

UHU® POLY MAX® EXPRESS

ADHESIVO DE MONTAJE Y SELLADOR UNIVERSAL, DE ALTA CALIDAD, CON ALCANCE EXTRA RÁPIDO DE LA FIRMEZA FINAL.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de montaje y sellador universal, a base de tecnología SMP, de alta calidad, con alcance extra rápido de la firmeza final. Para pegar, montar y sellar prácticamente todos los materiales (de construcción) sobre prácticamente todas las superficies (tanto lisas, como porosas y no porosas). Alcance muy rápido de la firmeza final, extra fuerte y con elasticidad permanente.

CAMPO DE APLICACIÓN

Pega: p. ej., vidrio, piedra, piedra natural, hormigón, enlucido, gran variedad de materiales sintéticos, madera, aglomerado, Trespá®, hierro, aluminio, cinc, acero, acero inoxidable y otros metales, azulejos de cerámica, corcho y espejos.

Fija: p. ej., rodapiés, listones, antepechos de ventanas, umbrales, voladizos, tableros de construcción, materiales aislantes, placas de yeso, ornamentos de poliestireno y molduras.

Sella: p. ej., rodapiés (materiales sintéticos), marcos de ventanas, escaleras, antepechos de ventanas, umbrales y paneles de yeso. También es apto para el sellado de grietas en paredes y techos. No apropiado para PE, PP, PTFE y betún. Al pegar plásticos, realizar siempre antes una prueba de adherencia. La adherencia sobre plásticos puede variar dependiendo del tipo de material sintético y de la calidad del plástico.

CARACTERÍSTICAS

- Alcance extra rápido de la firmeza final
- Elevada firmeza final
- Elasticidad permanente
- De aplicación en interiores y exteriores
- Se puede pintar (probar previamente)
- Gran capacidad de relleno
- Resistente a temperaturas desde -40°C a +100°C
- Resistente al agua, a las radiaciones y a las inclemencias
- Adhesivo 100% (no encoge)
- Se adhiere a superficies ligeramente húmedas
- Endurecimiento 2 mm / 24 horas
- Sin disolventes
- Antimoho
- Excelente adherencia sin imprimación
- Sin ácidos, inodoro
- Con tapón reutilizable

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: Utilizar exclusivamente a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C.

Requisitos de las superficies: Ambas piezas deben ser sólidas y estar limpias y libres de polvo y grasa. No es necesario utilizar imprimación. La superficie puede estar ligeramente húmeda.

Herramientas: Usar el cartucho con una pistola de silicona (por ejemplo, UHU Power Pistol). Si es necesario, utilizar un mazo de goma para dar golpes.

APLICACIÓN

Consumo: Con un pegado a puntos: 5-8 m²/kg. A tiras: de 1 tubo se obtienen de 8 a 15 metros de pegamento (según el diámetro del corte de la boquilla).

Modo de empleo:

Para pegar y montar: Corte la boquilla para obtener un diámetro mínimo de 0,5 cm. Para sellar: Corte la boquilla en diagonal, en función del ancho de sellado deseado. Para pegar y montar: Aplicar la masilla formando líneas o puntos (cada 10-40 cm) y aplicar siempre en las esquinas y a lo largo de los bordes de las placas. Colocar el material en el sitio adecuado en un plazo máximo de 10 minutos y presionar con fuerza o golpear ligeramente con un martillo de goma. Si es necesario, fijar los materiales pesados durante 4 horas. Firmeza manual tras 30 minutos; en este momento, la unión es lo suficientemente resistente para el transporte o para soportar una carga ligera. Máxima firmeza final tras aprox. 4 horas, en función de la superficie y de las condiciones del entorno. Para sellar: Aplicar la masilla hasta la base de la junta y alisar en un plazo máximo de 10 minutos con una espátula húmeda (agua jabonosa sin limón), una llana dentada o con el dedo. Alisar las juntas verticales desde abajo hacia arriba. Secado superficial tras unos 15 minutos. Endurecimiento completo tras unos días (en función del espesor de la capa).

Manchas/restos: Eliminar los restos de adhesivo húmedo de inmediato con aguarrás. Los restos de adhesivo seco solo pueden eliminarse mecánicamente.

UHU®**POLY MAX® EXPRESS****ADHESIVO DE MONTAJE Y SELLADOR UNIVERSAL, DE ALTA CALIDAD
, CON ALCANCE EXTRA RÁPIDO DE LA FIRMEZA FINAL.**

Puntos de atención: Los tiempos de secado se basan en el encolado de, como mínimo, un material poroso con una capa de adhesivo de aprox. 1 mm. En el caso de pegar dos materiales no porosos y/o aplicar una capa más gruesa, es preciso tener en cuenta que los tiempos de secado serán notablemente superiores.

TIEMPOS DE SECADO*

Tiempo de formación de piel: aprox. 10-15 minutos

Tiempo de tramitación/procesamiento: aprox. 30 minutos. Esto puede variar en función de las circunstancias, como la temperatura y la humedad.

Velocidad de endurecimiento: aprox. 2 mm/24 h

Tiempo de secado/endurecimiento: aprox. 4 horas. Esto puede variar en función de las circunstancias, como la temperatura y la humedad.

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la humedad: Muy buena

Resistencia al agua: Buena

Resistencia térmica: -40 °C - +100 °C

Resistencia a los rayos UV: Buena

Resistencia a los hongos: Bien (bueno/a)

Resistencia a los compuestos químicos: Adecuado

Se puede pintar: Adecuado

Elasticidad: Bien (bueno/a)

Poder de relleno: Muy buena

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química: Polímero con capacidad de recuperación de la forma

Color: Negro

Viscosidad: aprox. Tixotrópico

Contenido de materia sólida: aprox. 100 %

Densidad: aprox. 1.42 g/cm³

Resistencia a la tracción: aprox. 250 N/cm²

Resistencia al deslizamiento: aprox. 350 N/cm²

Punto de inflamación: K3 (>55°C)

Contracción: aprox. 0 %

Dureza (Shore A): aprox. 60

Elasticidad módulo E: aprox. 1.9 MPa

Estiramiento en caso de rotura: aprox. 250 %

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Al menos 18 meses después de la producción. Caducidad limitada una vez abierto el envase. Cerrar el envase correctamente y guardarlo en un lugar seco, fresco y protegido de las heladas.